

## Hardox Extreme

### VERSCHLEISSBLECH

Hardox Extreme ist ein Verschleißblech mit einer typischen Härte von 650 bis 700 HBW, das für Einsatzbereiche vorgesehen ist, bei denen eine extrem hohe Verschleißbeständigkeit erforderlich ist.

<b>Anwendungsbereiche</b>	Auskleidungen, Schneidgeräte, Zubringvorrichtungen, Schurren, Zerkleinerer, Hämmer, Messer usw.											
<b>Chemische Zusammensetzung</b> (Schmelzenanalyse)	Blechdicke mm	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Cr max. %	Ni max. %	Mo max. %	B max. %	CEV typ.	CET typ.
	8–25	0,47	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,84	0,59
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
	Der Stahl ist feinkornbehandelt											
<b>Härte</b>	Blechdicke	HBW										
	10 mm	700										
	25 mm	650										
<b>Prüfung</b>	Härteprüfung Brinell, HBW entsprechend EN ISO 6506-1, auf gefräster Oberfläche 0,5–3 mm unter der Blechoberfläche je Schmelze und 40 Tonnen. Die Nenndicke soll nicht mehr als 5 mm von der Dicke des geprüften Blechs abweichen.											
<b>Lieferzustand</b>	Q.											
<b>Abmessungen</b>	Hardox Extreme wird in Blechdicken von 8 bis 25 mm geliefert. Ausführliche Angaben über Abmessung en finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE sowie auf unserer Website <a href="http://www.hardox.com">www.hardox.com</a> .											
<b>Toleranzen</b>	<p>Dickentoleranzen in Übereinstimmung mit der Dickengenauigkeitgarantie AccuRollTech™ von SSAB Oxelö-sund.</p> <p>-AccuRollTech™ erfüllt die Anforderungen von EN 10 029, bietet darüber hinaus aber engere Toleranzen. Ausführliche Angaben finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE</p> <p>Gemäß EN 10 029</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toleranzen bezüglich Form, Länge und Breite.</li> <li>- Keine Ebenheitsgarantien. Das Blech wurde nicht gerichtet.</li> </ul>											

## **Hardox Extreme**

Seite 2 (2)

<b>Oberflächengüte</b>	Gemäß EN 10 163-2, Klasse A. Unterklasse 3 (Reparaturschweißen nicht gestattet).
<b>Allgemeine technische Lieferbedingungen</b>	Gemäß unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, ArmoX und Toolox-DE.
<b>Wärmebehandlung und Verarbeitung</b>	<p>Hardox Extreme hat seine mechanischen Eigenschaften durch einen Abschreckvorgang erhalten. Hardox Extreme ist nicht geeignet für Anwendungsbereiche, bei denen heißes Arbeiten bei Temperaturen über 100° C erforderlich ist, weil das Material dann seine garantierten Eigenschaften verlieren kann.</p> <p>Bezüglich Informationen über Schweißen und Fertigung wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Kundendienst.</p> <p>Zum Arbeiten an dem Produkt müssen angemessene Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden. Schleifen, insbesondere von grundierten Blechen, kann Staub mit hoher Partikelkonzentration verursachen.</p>